

Kit DTF L1800

Epson L1800 adaptada

Impresora A3+ modificada para impresión en DTF. Con las modificaciones necesarias en los rodillos y la salida del tanque de tinta residual.



600ml

5 botellas de tinta DTF CMYKW, con TINTA BLANCA: 200 ml. y KCMY:100 ml. de cada color



20 Hojas

20 hojas de film DTF A3



Acrorip 9.0.3

Software RIP para gestión de impresión con los colores CMYK y tinta blancacromática.



500g

Polvo adhesivo DTF

Pack Impresora DTF A3+ modificada

Nuestro pack DTF de transferencia directa sobre film podrás personalizar tus camisetas y otros textiles de algodón, poliéster, mezcla, así como todo tipo de textiles, tanto en color como en blanco. Nuestro kit incluye:

Características:

- Impresora A3+ modificada para DTF (rodillos y salida tinta residual)-
- Software RIP Acrorip, versión 9.0.3 ([enlace de descarga](#))
- 23 hojas film DTF 420x270 mm
- 600 ml. de tinta DTF en los 5 colores: 200 ml. tinta blanca; 100 ml. KCMY
- 500 gr Polvo adhesivo DTF
- Kit de limpieza DTF con 100 ml. líquido limpiador DTF
- Cable USB para conexión al ordenador
- Instrucciones Puesta en Marcha.

Proceso de Impresión en DTF

Una vez cargados los **6 depósitos** con tinta DTF (CMYK con sus respectivos colores y los correspondientes a Light Cyan y Light Magenta con tinta blanca), podemos comenzar la impresión utilizando nuestro **RIP ACRORIP** o CADLINK.

Veras que el **film DTF** tiene dos caras diferenciadas, una mate y otra brillo. La impresión se debe realizar sobre la **cara mate**. Si no ves claramente cuál es la cara mate, enfoca una luz directa sobre el film DTF.

El diseño de impresión en el film se dispondrá en modo **espejo**.

En la secuencia de impresión veremos que en primer lugar imprime sobre el film los **colores CMYK** y finalmente se imprimirá la **capa de blanco**, sobre la que se fijará posteriormente el **polvo adhesivo transfer**. La transferencia se realiza sólo del área impresa, no precisando realizar recorte de la impresión.

Ten en cuenta que al imprimir sobre un film que no absorbe la tinta ésta permanece fresca, por lo que ha de manejarse con mucha precaución y aplicar el **polvo adhesivo** lo más rápidamente posible (alrededor de 5-10 minutos mientras permanece fresca la tinta DTF sobre el film). Una vez rociemos del polvo adhesivo o poliamida sobre el film DTF debemos sacudir posteriormente el film para que suelte el polvo sobrante, que restituiremos al envase original.

Una vez extendido el polvo DTF sobre la imagen impresa en el film, es importante **quitar los restos de polvo** que pudieran quedar adheridos en las zonas que no están impresas en el film DTF. Si no lo hacemos, nos aparecerán motas en el estampado textil. Recomendamos utilizar una pistola de aire o similar, que hará que las partículas de polvo que no estén adheridas sobre las tinta sean repelidas del film por el aire a presión.

Una vez adherido el polvo a la tinta fresca, debemos proceder al **curado con calor**. Lo ideal es utilizar una prensa que tenga la opción de curado, que permite aplicar calor de la resistencia sin que llegue a tocar el film, manteniendo una distancia suficiente para aplicar calor sin entrar en contacto con el film PET ya impreso y con el polvo adhesivo.

Si tu prensa no dispone de esta opción, también puedes utilizar un horno.

Tras el estampado de la tinta DTF en el textil procedemos a la retirada del film. El **pelado del film** es realmente sencillo, simplemente debemos ir **retirándolo lentamente y con un movimiento fluido de la prenda**. Tras ello, es importante hacer al estampado en la prenda un planchado adicional -o incluso dos- de pocos segundos para lograr un tacto más agradable.

Es clave que utilices un polvo adhesivo - poliamida de calidad para conseguir un buen acabado del transfer DTF.

Tiempos de impresión, curado y planchado en DTF:

Impresión: Calcula que, dependiendo del diseño a imprimir sobre el film DTF, un film A3, puede llevarte con la impresora Epson L1800 que comercializamos alrededor de 7 minutos

Curado:

- Para estampación inmediatamente después: 165° durante 2-3 minutos, aprox.
- Para almacenar el film y estampar más adelante: 190° durante 8-9 minutos, aprox.

Estampado - Planchado:

- Algodón: 170° durante 15 segundos, aprox.
- Poliéster: 140° durante 45 segundos, aprox.

El film tras el planchado debemos **despegarlo en frío** (15 segundos de espera aprox.) con un movimiento fluido.

Después, con un **papel protector** sobre la zona estampada de DTF puedes realizar un rápido planchado de 2 segundos. Verás cómo la estampación te queda con tacto más suave y desaparecen, si te hubieran quedado, restos de polvo.

Aplicaciones del DTF

Posibles aplicaciones del DTF sobre soportes textiles y rígidos: Camisetas, sudaderas, gorras, etiquetas textiles, calzado, cuero, corcho, piel, madera e incluso cerámica.

Coste por impresión con DTF

Dependiendo de la masa de color, puede variar entre 1,5 y 2€, incluyendo tinta, film y polvo adhesivo.

Almacenaje de las impresiones sobre el film PET

Una vez aplicado sobre el film el polvo adhesivo, podemos mantener el film DTF impreso guardado todo el tiempo que deseemos. Esto es muy importante, ya que cuando no tengamos planificada alguna impresión, con el fin de evitar que se seque la tinta DTF, podremos realizar alguna impresión para ser almacenada. Así cuando no tengamos previsión de imprimir un día, podemos movilizar la tinta realizando impresiones sobre el film que podrán ser estampadas al textil más adelante, sin que pierda calidad.

Comparativa DTF respecto a otras técnicas

- No es preciso utilizar líquidos de pre-tratamiento.
- Menor gasto de tinta con el DTG, ya que se imprime sobre film DTF que no es poroso.
- La vivacidad de colores, elasticidad y la durabilidad en el textil es muy similar al DTG y mejora los resultados respecto al transfer. De hecho hemos comprobado que la vivacidad de colores es mayor con el DTF que con DTG.
- No se cuartea fácilmente y la resistencia a lavados es muy buena (alrededor de 40 lavados en las condiciones recomendadas).
- Se puede aplicar en prácticamente cualquier tipo de textil: poliéster algodón, mezcla, lona, spandex, lycra,...

CAUTELAS Y DESVENTAJAS

Al tratarse de una impresora modificada se pierde la garantía del fabricante.

El problema recurrente que puedes encontrar en estas máquinas es que si no imprimimos frecuentemente se produce el taponamiento de cabezales por la tinta seca.

¿Cómo evitar el taponamiento de los cabezales con la tinta DTF?

Además de imprimir frecuentemente, es necesario **agitar el tanque de la tinta antes de cada impresión**. Adicionalmente es importante realizar al menos **una vez a la semana limpieza de cabezales**. Al comenzar el día conviene hacer un **test de inyectoros (diario)** para asegurarnos que vamos a imprimir correctamente.

Ten en cuenta que es especialmente delicado el **canal de tinta blanca** DTF, ya que al contener dióxido de titanio (TiO₂) éste precipita y se deposita con facilidad en cualquier parte del circuito: depósito o cartucho, tubos, dampers, o cabezales de la impresora DTF.

Por ello, es por lo que recomendamos además de imprimir lo más regularmente que sea posible (si es posible todos los días), antes de comenzar la sesión de impresión, **agitar la tinta blanca DTF** en los depósitos y si vemos que no imprime adecuadamente, comprobar el estado de la tinta en los dampers. Si comprobamos que el blanco de la tinta no es intenso, debemos agitarla para que se quede totalmente homogénea.

Si aún con las operaciones anteriores vemos que no imprimiese correctamente algún color, podemos realizar el **purgado de los dampers** con una jeringa, como indicamos en el video tutorial.

- Si no se siguen escrupulosamente estas indicaciones, se irá taponando el cabezal de tal forma que las limpiezas ya no surtirán efecto.

- Aunque tenemos a la venta el líquido específico de limpieza de tintas DTF, es aconsejable seguir las indicaciones de mantenimiento y realizar la menos veces posible el flushing para recuperar el cabezal o los dampers.

Con el fin de evitarnos los cambios de las almohadillas que recogen la tinta residual procedente de las limpiezas, hemos modificado el canal de salida de la tinta de deshecho, de forma que sale a un tubo en el que tendrás simplemente que conectar una botella. Es muy importante que coloques una botella en la salida de la tinta que recoja la tinta procedente de dichas limpiezas.

CONCLUSIONES

DTF es una técnica de impresión textil que ofrece un resultado de calidad a un precio muy competitivo en prendas de color y en casi cualquier tejido (algodón, poliéster, mezcla, ...).

Respecto a otras técnicas se destaca porque para obtener acabados similares se requiere:

- una inversión importante (DTG, tóner blanco, ...), o
- grandes tiradas (serigrafía, plastisol, ...)

y las otras técnicas existentes que son asequibles ofrecen un acabado que plantean inconvenientes por su calidad o durabilidad (transfer, vinilo, ...) , tacto (vinilo) o limitaciones para usarlo en color y en algodón/sintéticas (sublimación/DTG).

Consejos de MANTENIMIENTO para Tinta DTF Inyectores DAMPER Cabezal Impresora L1800

Si sigues estos consejos básicos de mantenimiento de tu impresora modificada para DTF, conseguirás no sólo reducir de forma importante tu gasto de tinta, también lograrás que el inicio de las sesiones de impresión sean rápidas y sin interrupciones.

Y es que todos hemos tenido experiencias frustrantes con nuestras impresoras de tinta domésticas, de sublimación, plotters, ... cuando no hemos cuidado el mantenimiento: la tinta se nos ha secado en los inyectores y tenemos que realizar limpiezas de cabezal para que impriman de nuevo y si el atasco era muy grande hemos tenido que utilizar líquido limpiador, programas para hacer cargas y limpiezas en profundidad de tinta

Las impresoras modificadas de DTF son exactamente igual que a las que hemos mencionado, pero además hay que tener en cuenta que especialmente la tinta blanca es más densa, por lo que tenemos que ser sólo un poco más meticulosos con los cuidados que son (casi todos) comunes a todas las demás impresoras de tinta.

Para evitar que se nos atasquen los inyectores con la tinta DTF, debemos seguir estas directrices para conseguir que tu impresora DTF te dure en perfectas condiciones por mucho tiempo:

1. **Comprobar regularmente los niveles de tinta.** Comprueba regularmente que no se vacíe el circuito y los tanques de tinta DTF
2. **Agitar los tanques de tinta.** Agita los tanques de la tinta DTF siempre antes de imprimir.
3. **Imprime con regularidad.** Imprime si es posible todos los días, haciendo previamente test de inyectores antes de comenzar la sesión de impresión en el film DTF.
4. **Revisar y agitar Dampers.** Chequea regularmente los dampers y agítalos manualmente para asegurarte que las partículas en suspensión queden bien diluidas.
5. **Purgado de Dampers.** Sólo si ves que no hay tinta suficiente en el damper, has purgado de los dampers para rellenarlo o quitar burbujas que haya tanto en los dampers como en los tubos de tinta (especialmente blanca)
6. **Carga de circuito de tinta y limpieza de cabezal (WIC RESET).** Carga del circuito de tinta y limpieza de cabezales desde el ordenador con el software WIC Reset. <https://www.wic.support/download>

Las limpiezas de tinta expulsarán un chorro de tinta para realizar la limpieza del circuito. Si no tienes una impresora modificada por nosotros, te recomendamos que hagas una conexión al tubo de tinta residual para que no sature las almohadillas. Es importante que el tubo que instalemos para expulsar la tinta residual esté a la altura indicada y no tenga estrangulamientos que puedan hacer que la tinta residual revoque hacia el capping y pueda producir un cortocircuito en el cabezal.

Si con las limpiezas no hemos conseguido deshacer el atasco, tenemos el recurso de usar:

7. **Flush de cabezal y dampers con líquido limpiador DTF.** Limpieza de cabezal y flushing de dampers con líquido limpiador DTF. Para limpiar el cabezal, puesto que no está fácilmente accesible, podemos realizarlo de la siguiente forma: movamos el cabezal manualmente (con la impresora desenchufada) de la situación de reposo de forma que quede visible el capping y, con cuidado de no rebosar, ponga líquido limpiador DTF en el capping.

Si aun así no conseguimos el resultado deseado, Hagamos flushing en los dampers que pudieran estar obstruidos (debemos sacar los dampers con mucho cuidado procurando no forzar la válvula de silicona del damper. Es importante que si introducimos líquido en el damper se haga muy delicadamente, ya que se puede dañar las paredes fácilmente. Es mejor sustituir por un nuevo damper: , que es económico, si no tenemos certeza de que esté en buenas condiciones, para que no se produzcan filtraciones de tinta o líquido limpiador.

- VIDEOS:**
- Kit DTF L1800 Impresión A3+ <https://youtu.be/vXPwoxGrLDY>
 - Consejos de mantenimiento para impresoras DTF <https://youtu.be/DGYQNIXJc8>
 - AcroRip White RIP Software para DTF <https://www.youtube.com/watch?v=b8QWt0TnWzQ>