

KIT Recarga Epson T27



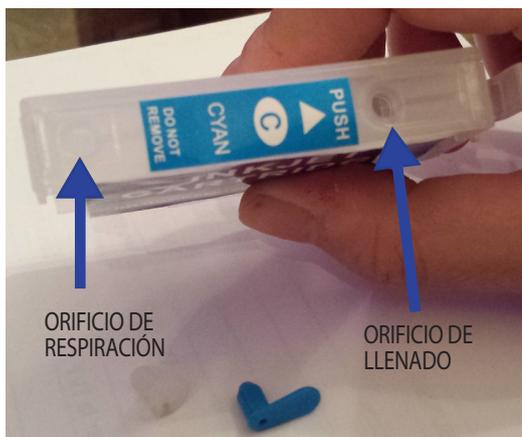
Nuestros kits de cartuchos de tinta recargable son fáciles de rellenar, simplemente siga estos sencillos pasos:

- 1) Disponga de las jeringas, agujas, cartuchos recargables y los botes de tinta, sobre una superficie cómoda y protegida de derrames accidentales.
- 2) Recargue de tinta una jeringa de 20ml, procurando coger la menor cantidad de aire. A partir de la primera recarga, cada jeringa se empleará para recargar el mismo color siempre.
- 3) Los cartuchos recargables de T27 vienen con 2 tapones, uno blanco que sella el orificio de llenado y otro del color del cartucho que sella el orificio de respiración del cartucho, **RETIRE AMBOS TAPONES**. Evite tocar el chip con los dedos mientras manipula el cartucho.
- 4) Introducimos la tinta por el **ORIFICIO DE LLENADO**, intentando introducir la menor cantidad de aire en el cartucho.
- 5) Tapamos **SOLO EL ORIFICIO DE LLENADO**, dejando libre el orificio de respiración. Si imprimimos con el orificio de respiración tapado, se creará el vacío en el interior del cartucho y el cabezal se llenará de aire, no imprimiendo.
- 6) Limpiamos las posibles manchas que se hayan podido producir en el cartucho con un trapo o algo que no desprenda polvo, quitamos el plástico protector de la salida del cartucho y listo para colocar en la impresora. Repita estos pasos con los otros 3 cartuchos.



Cuando instale los cartuchos ya rellenos, el monitor de estado de la impresora, le mostrará los niveles de tinta como con los cartuchos originales.

Ejecute un **CICLO DE LIMPIEZA** o imprima un patrón de color CMYK en la impresora con los cartuchos instalados. De uno a tres ciclos de limpieza deberían bastar para que la impresora empiece a imprimir correctamente. Puede que también necesites dejar que el cartucho se asiente en la impresora hasta que se disuelvan las burbujas de aire en la tinta.



Cuando la impresora indique que hay que cambiar el cartucho, extrae el cartucho de la impresora, hazle una recarga de tinta y ya podrás usar de nuevo. Los cartuchos son auto-reseteables.

IMPORTANTE: no utilizar en ningún momento sistemas de tinta diferentes al elegido (Chromablast, sublimación, pigmento). Una vez cargado el sistema inicial, utilizar otro tipo de cartuchos originará roturas irreversibles.

Y NO ACTUALICE EL FIRMWARE DE LA MÁQUINA, de lo contrario, puede que dejen de funcionar los cartuchos auto-reseteables.



PROBLEMAS CON LOS CARTUCHOS RECARGABLES

Los cartuchos son reconocidos por la impresora pero no imprime algún color

Motivo A: No hemos destapado los orificios de respiración de los cartuchos.

Solución: destapar los orificios. Ejecutar limpieza de cabezales y alguna impresión hasta que la tinta vuelva a fluir.

Motivo B: El cartucho está vacío pero la impresora no lo indica.

Solución: Rellenar el cartucho correspondiente.

Motivo C: La válvula del cartucho está obstruida.

Solución: Purgar el cartucho. Introducir la jeringa sin aguja por el orificio inferior y extraer un poco de tinta, volviendo a introducirla por el orificio de recarga normal. Ejecutar una limpieza de cabezales y alguna impresión.

Motivo D: La tinta se ha secado tras mucho tiempo sin usarse.

Solución: Realizar limpieza de inyectores con otro juego de cartuchos recargables lleno de líquido de limpieza. Realizar limpiezas de cabezales e impresiones hasta limpiar el inyector.

Uno o varios cartuchos no son reconocidos por la impresora

Motivo A: El chip del cartucho o los contactos de la impresora están sucios.

Solución: Limpiar el chip con un trapo limpio ligeramente humedecido con alcohol.

Motivo B: La impresora no reconoce el cambio de varios cartuchos a la vez.

Solución: Cambiar los cartuchos de uno en uno, colocando el siguiente sólo cuando la máquina reconozca el anterior.

Motivo C: Chip del cartucho roto.

Solución: Cambiar el chip o el cartucho completo.

Motivo D: Contactos de la impresora están dañados.

Solución: Contactar con el servicio técnico.

La impresora no reconoce ningún cartucho

Motivo A: Modelo de cartucho incorrecto.

Solución: Verifique que el cartucho se corresponde con la impresora.

Motivo B: Hemos actualizado el firmware o software de la impresora.

Solución: El último software de su impresora puede hacer incompatibles los cartuchos rellenables. Dependiendo del modelo de impresora, podría tener solución o no. Consulte servicio técnico.



SUBLIMACIÓN instrucciones de impresión y planchado

Importante

Para resultados óptimos, por favor, siga las instrucciones atentamente para lograr un acabado perfecto.

Los ajustes de la maquinaria son solo directrices. Es responsabilidad del usuario asegurarse que está contento con el producto y las pruebas se deben llevar a cabo para garantizar que se cumplen sus necesidades.

Un mantenimiento deciente de la impresora y la prensa de calor producirá efectos indeseable.

Preferencias de impresión

Los colores saturados producirán imágenes vivas con una impresión realizada. Sin embargo, los colores pobres también tendrán una larga vida con este producto. Utilice la alimentación manual (by-pass) en los ajustes de impresión si el papel transfer es grueso para su impresora.

- 1) Siempre recordar de testar los parámetros y condiciones de la impresora antes de la producción actual.
- 2) Asegurarse que el papel está bien colocado, por la cara buena y en alimentación manual si es grueso.
- 3) Reflejar la imagen desde su aplicación de diseño o usar los ajustes de la impresora para controlar esta función.
- 4) Tiempo de secado innecesario para este producto siempre y cuando no esté muy saturado de tinta.
- 5) Recortar el exceso de papel alrededor de la imagen si se desea.
- 6) Asegúrese de que el lado impreso se maneja con precaución y seguridad para evitar daños en la impresión.

Instrucciones de planchado

El papel puede rizarse al introducirlo en la plancha de calor, utilice una hoja o cinta térmica para asegurar que no haya movimiento en la aplicación del calor en la prensa. Es importante que tanto la bandeja como la superficie que da calor estén a la temperatura correcta antes de planchar. La bandeja fría afectará al proceso, asegúrese de que esté a la temperatura correcta.

Proceso de 4 pasos para resultados brillantes:

- 1) Establezca la temperatura de la plancha a 200 grados centígrados. Ajuste la presión firme y segura.
- 2) Precaliente el tejido unos 5 - 10 segundos para quitar cualquier posible exceso de humedad.
- 3) Posicione el papel transfer impreso encima del tejido y planche durante 35/40 segundos aprox. Encuentre su punto ideal.
- 4) Los transfers usualmente es mejor quitarlos en caliente, sin embargo, escoja como funciona mejor para usted.

Recuerde

Haga una prueba de lavado con agua caliente para asegurarse que haya una buena adhesión antes de la producción. Guarde los papeles no utilizados en un lugar fresco y seco, sellados en su bolsa de plástico para evitar la exposición Atmosférica. Siempre pruebe los productos nuevos para asegurarse que cumplen con sus necesidades.

