

JDC R490

Guillotina programable



MANUAL DE USUARIO

Prefacio

Gracias por su elección de nuestra serie de guillotinas eléctricas programables por control numérico. Proporcionaremos calidad y servicio después de la venta. A partir de nuestros productos originales los ingenieros de investigación y desarrollo combinaron las ventajas de éstos con otras nuevas y desarrollaron nuevos modelos de máquinas.

Ha sido utilizada la alta tecnología en su construcción, posee elegancia, una pieza de control de seguridad y ha mejorado el corte y la precisión para conseguir más eficacia en el trabajo.

Puede ser utilizada en tiendas de impresión, oficinas, etc. Es el equipo de corte ideal con sistema automático para oficinas.



Advertencia: este tipo de máquina puede cortar papel impreso o libros con tapas de cuero blando. Está prohibido cortar cualquier hoja de metal u otro objeto duro que pueda dañar la máquina.



Los niños no deben utilizar la máquina



No llegue al alcance de la cuchilla



No extraer ni transportar la cuchilla sin protección



No corte material duro u otros que puedan astillarse



Debe utilizar el enchufe con el cable de tierra conectado

Nota: Lea detenidamente este manual antes de utilizar la máquina. Le ayudará a poner en funcionamiento ésta, a prolongar su vida útil y a la eficiencia del trabajo.

Repair warranty

1. El periodo de garantía de la máquina es de un año desde la fecha de entrega al tratarse bienes industriales, siempre y cuando haya sido instalado correctamente, haya estado operando dentro de sus capacidades específicas y haya recibido un adecuado mantenimiento.

2. Debe registrarse dentro del mes siguiente a la compra de la máquina en el Servicio Técnico.

3. Durante el periodo de garantía, el suministrador estará obligado a reparar o sustituir cualquier pieza o parte que presentasen defectos de fabricación, bajo la condición de que el comprador de aviso inmediato de las averías, y las mismas sean comprobadas por el suministrador.

4. Alcance del servicio de mantenimiento :

Cambio gratuito de las piezas dañadas para el funcionamiento normal, mantenimiento del motor y el circuito durante un año, las cuchillas y los cuadradillos pertenecen al grupo de consumibles, por lo que quedan excluidos de este ámbito.

5. EXTINCIONES. No llevaremos a cabo el mantenimiento cuando se den las siguientes condiciones:

- Daños causados por accidente, uso incorrecto o desmontaje intencionado.
- Reparado por Servicio Técnico no autorizado por nuestra empresa, utilizar materiales y accesorios no recomendados por nuestra empresa.
- El cliente no se ha registrado en el Servicio Técnico dentro del mes posterior a la compra de la máquina.
- La máquina está dañada por falta de aceite, o entrada de aceite o agua.
- Si NO existe toma a tierra en la instalación eléctrica a la que se encuentra conectada la máquina o mala instalación.
- Daños causados por factores externos en componentes electrónicos o eléctricos. Ej.: Sobretensión, tormentas, toma de tierra incorrecta o inexistente.
- Componentes quemados. Ej.: Integrados, transistores o pistas quemadas.
- Modificación del producto. Ej.: Cambio de frentes en ópticos, pinturas, escrituras, etc. . . .
- Las placas electrónicas tienen 6 meses de garantía, exento si está estropeada por una sobretensión que no tiene garantía.

Capítulo V Errores comunes y eliminación

Error	Fenómeno	Método de eliminación
El corte del papel no es uniforme o el tamaño del corte no es exacto	El papel cortado tiene desviación y no es paralelo	Afloje el tornillo y utilice una regla para ajustar el ángulo entre la escala de medición y la placa que empuja el papel
La configuración de la cuchilla no se reinicia, o sube y baja continuamente	El botón no funciona. La cuchilla sube y baja continuamente, sin detenerse	1. El sensor de desplazamiento está dañado 2. El panel principal del circuito está dañado.
La pantalla LCD no muestra nada, o lo muestra mal o no puede hacer comprobaciones	Los botones de la fuente de alimentación no son válidos	Compruebe pantalla LCD, placa base y transformador
Controlador del Circuito digital dañado	El tope trasero que empuja el papel no funciona	1. Compruebe el motor 2. Compruebe si la placa base está dañada
El panel LCD muestra la Alarma E-1	Los botones no responden, ni el corte.	1. Compruebe las fotocélula IR 2. Compruebe el panel de control
El panel LCD muestra la Alarma E-2	La acción de corte es normal pero la cuchilla no vuelve a su posición original	1. Compruebe el sensor de accionamiento de la cuchilla 2. Compruebe la placa base
El panel LCD muestra la Alarma E-4	Presión anómala	1. Compruebe el sensor de presión 2. Compruebe la placa base
El panel LCD muestra la Alarma E-5	Presión anómala	1. Compruebe el motor, poleas y correas 2. Compruebe la placa base
El panel LCD muestra la Alarma E-6	Corte normal, pero el tope trasero de papel no se ajusta a lo establecido	1. Compruebe el sensor del tope trasero 2. Compruebe la placa base

Avisos de error

- E-1: Código de error Protección foto-eléctrica (fotocélula)
- E-2: Código de Error del sensor del motor de accionamiento del corte
- E-4: Código de Error del sensor de presión del pisón (exceso de presión)
- E-5: Código de Error del sensor de presión, poleas y correas del motor
- E-6: Código de Error del sensor de reinicio

Precauciones de Seguridad

De acuerdo con las normas pertinentes, para evitar accidentes y lesiones sólo los profesionales están autorizadas a utilizar esta máquina (los niños o no profesionales tienen prohibido su uso).

Cuando utilice o haga el mantenimiento de esta máquina preste mucha atención a la precauciones de seguridad que a continuación se detallan:

Los niños o personas no profesionales no deben manipular esta máquina.



Lugar de Montaje

El peso de esta máquina es de unos 130 – 150 Kg. Por favor póngala en un lugar equilibrado y limpio.



Potencia

Conecte con la fuente de alimentación correctamente de acuerdo con la especificación. La fuente de alimentación debe ser constante. AC220V.50Hz.2KW, y la máquina funcionará irregularmente si la tensión es demasiado alta o demasiado baja. Le sugerimos que utilice la fuente de alimentación de corriente alterna (AC) con voltaje constante para la eficiencia del trabajo.



Conexión a tierra

Para su seguridad usted debe utilizar la toma de corriente eléctrica con el cable de tierra conectado.



Recarga

No enchufe muchos equipos eléctricos en un enchufe con el cable de tierra conectado.



Mantenimiento

Antes de limpiar o hacer el mantenimiento a la máquina debe cortar la fuente eléctrica y desenchufar la toma de corriente.



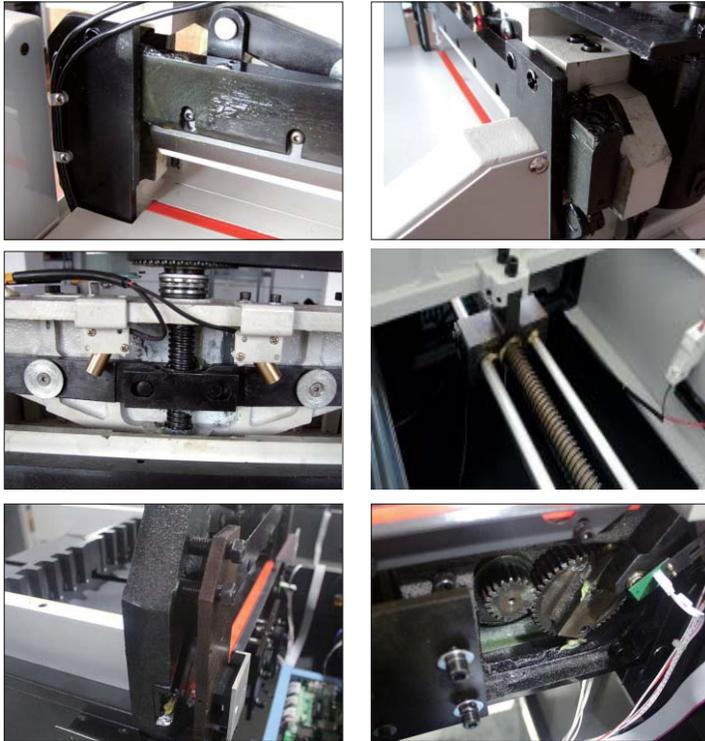
Impermeabilidad

Evitar el flujo de agua u otro líquido en la máquina.

Capítulo IV Lubricación y mantenimiento.

1. Función Básica

La máquina debe lubricarse cada mes. Revise y limpie las partes de los accesos que estén bien apretadas y agregue aceite lubricado a las piezas de la transmisión. Tenga cuidado de no manchar de aceite, ni las placas del circuito eléctrico ni componentes eléctricos.



2. Mantenimiento

- 1) Cuando la máquina esté funcionando, está prohibido poner objetos extraños encima de la mesa, ya que si éstos caen debajo de la cuchilla, ésta puede dañarse.
- 2) Después del trabajo diario, debe limpiar la máquina, quitar restos, encerar la hoja con aceite de parafina para protegerla y cortar la corriente.

Contenido

Capítulo I Precauciones de seguridad antes de la instalación	6
<ol style="list-style-type: none">1. Abra la caja y verifique2. Instalación de la máquina3. Condiciones ambientales4. Consejos especiales5. Cifra de operación	
Capítulo II Breve instrucción de la máquina cortadora de papel.	8
<ol style="list-style-type: none">1. Descripción de las piezas2. Principal parámetro técnico.3. Presentación de pantalla y funciones.	
Capítulo III Funcionamiento básico	12
<ol style="list-style-type: none">1. Operación básica2. Ajuste básico	
Capítulo IV Lubricación y mantenimiento.	20
<ol style="list-style-type: none">1. Lubricación2. Mantenimiento3. Diagrama del circuito electrónico	
Capítulo V Errores comunes y eliminación	22
Capítulo VI Garantías de mantenimiento	23

Capítulo I

Precauciones de seguridad antes de la instalación

1. Abra la máquina y verifique

Cuando abra el embalaje compruebe que están la máquina y sus accesorios. Por favor póngase en contacto con el vendedor o nuestra empresa si hay algún daño o falta algo.

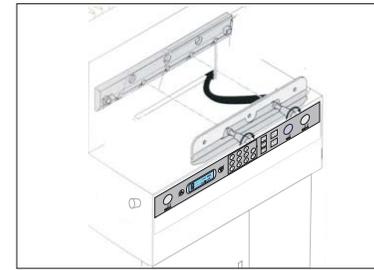
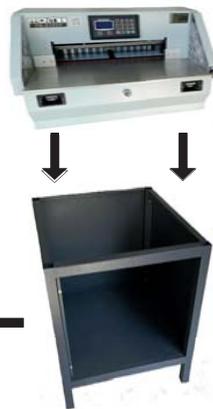
<input checked="" type="checkbox"/> Unidad principal	<input checked="" type="checkbox"/> Chasis de la máquina
<input checked="" type="checkbox"/> Especificaciones	<input checked="" type="checkbox"/> Conjunto de herramientas
<input checked="" type="checkbox"/> Cuadradillo una pieza	<input checked="" type="checkbox"/> Certificación
<input checked="" type="checkbox"/> Mueble	<input checked="" type="checkbox"/> Enchufe de alimentación

2. Colocación de la máquina

- Abra la caja de madera, saque la carcasa de la máquina y la bolsa con los tornillos fijos M8 en la placa base de la máquina principal;
- El mueble soporte de la máquina debe montarse completamente, y los tornillos deben fijarse con firmeza.



- Fijar la puerta del armario.
- Revise todas las partes de la máquina y límpielas
- Enciéndala y pruebe el funcionamiento.



- El afilado de la cuchilla debe de hacerse por un profesional, para garantizar la calidad del mismo.
- **Nota:** La cuchilla embotada no puede cortar el papel correctamente. Ésta se embotará si siempre corta papel grueso o cartón. Si la calidad del corte y la precisión no cumplen con los estándares requeridos, la cuchilla necesita ser cambiada. Su trabajo irá bien si siempre tiene un recambio a mano. Cuando necesite cambiar la cuchilla, debe seguir los pasos de las instrucciones del cambio de cuchilla.
- **Nota:** Para evitar cualquier lesión, debe ser muy cuidadoso cuando cambie la cuchilla.

2-4 Ajuste del Listón de corte (cuadradillo).

- Se llama **listón de corte** o **cuadradillo** a la barra plástica de color rojo donde impacta la cuchilla.
- El cuadradillo absorbe el impacto de la cuchilla, el material del que está compuesto permite tener una gran durabilidad sin dañar la cuchilla.
- Cada cuadradillo dispone de 8 posiciones de uso que se van cambiando antes de su reemplazo final.
- Cuando se efectúan cortes demasiado profundos, el cuadradillo acaba deteriorándose y el corte de las últimas hojas no será limpio, entonces deberá de cambiar de posición o su reemplazo.

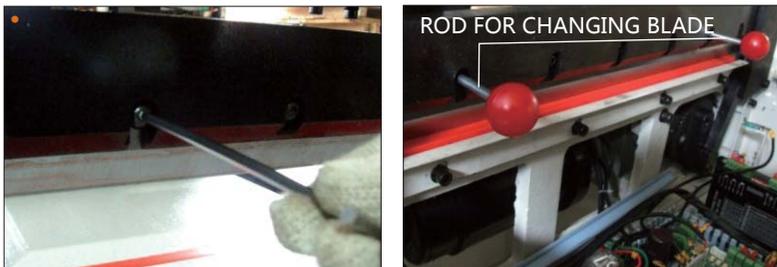


- El listón de corte se puede extraer desmontando los tornillos de la mesa de corte. Extrae el listón de corte inclinandolo con la punta de un destornillador desde un extremo y vuelve a colocar por una cara óptima antes de volver a cortar.

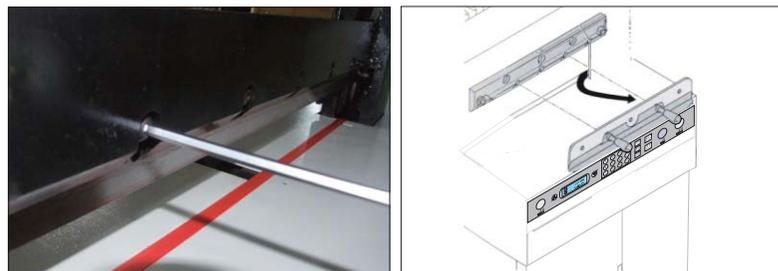
Nota: Cuando se cambia el cuadradillo, también se debe ajustar la cuchilla. Si la cuchilla corta demasiado, la cuchilla se dañará fácilmente y se desgastará rápidamente.

2-3 Cambio de cuchilla (Tenga cuidado al hacerlo)

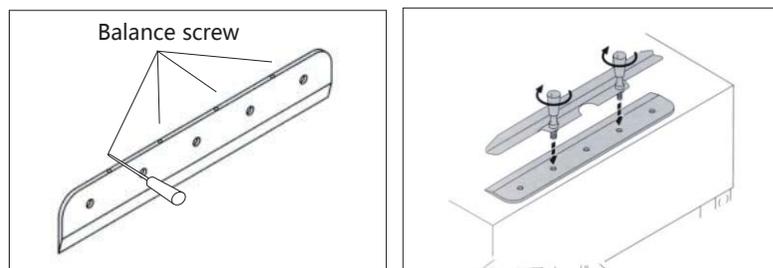
- Desmonte la cubierta superior.
- Afloje los tornillos de fijación con muescas del soporte portacuchillas, En su lugar enrosque con firmeza los dos vástagos **extractores de cuchilla** atornillando en el sentido de las agujas del reloj.



- Retire los otros tornillos de sujeción del portacuchillas.
- Girar los dos tornillos en sentido contrario a las agujas del reloj 180°, luego extraiga la cuchilla.
- Por favor, use guantes y un paño de algodón para envolver la cuchilla y evitar arañazos.



- Cuando instale una cuchilla, debe enroscar de nuevo los vástagos **extractores de cuchilla** en los taladros correspondientes. Instale la cuchilla sobre el soporte portacuchillas. Equilibre el apriete de los tornillos, luego ajuste la profundidad de corte.



3. Condiciones ambientales

- La máquina debe colocarse en un ambiente de trabajo limpio, alejada de la luz directa del sol y del viento;
- Temperatura del entorno: 10 - 30°C, no puede ser superior a 32° C;
- Nivel de humedad del entorno: 50-80%☒
- Fuente de energía para el funcionamiento de la máquina: 220V±10%; 50HZ; 2KW; tipo DC3V
- Conecte el cable de tierra correctamente.



4. Sugerencias especiales



Recuerde que solo un profesional puede trabajar con la máquina. Al cortar debe manipular los botones con ambas manos. Por favor no desmonte la cubierta de seguridad.



Cuando ponga sus manos u otros objetos en el área de corte, debe cortar la electricidad primero.



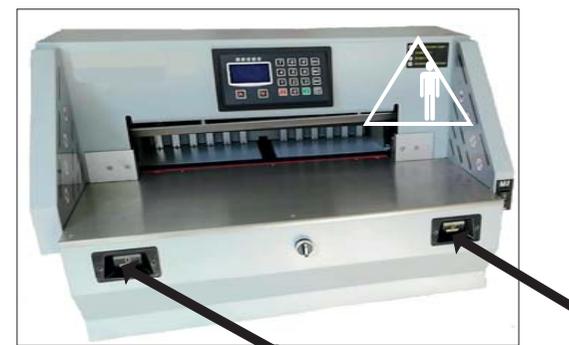
Cuando cambie las cuchillas debe cumplir con las instrucciones de cambio de cuchilla.



No se le permite re-equipar la construcción interna y el circuito de la máquina por sí mismo.

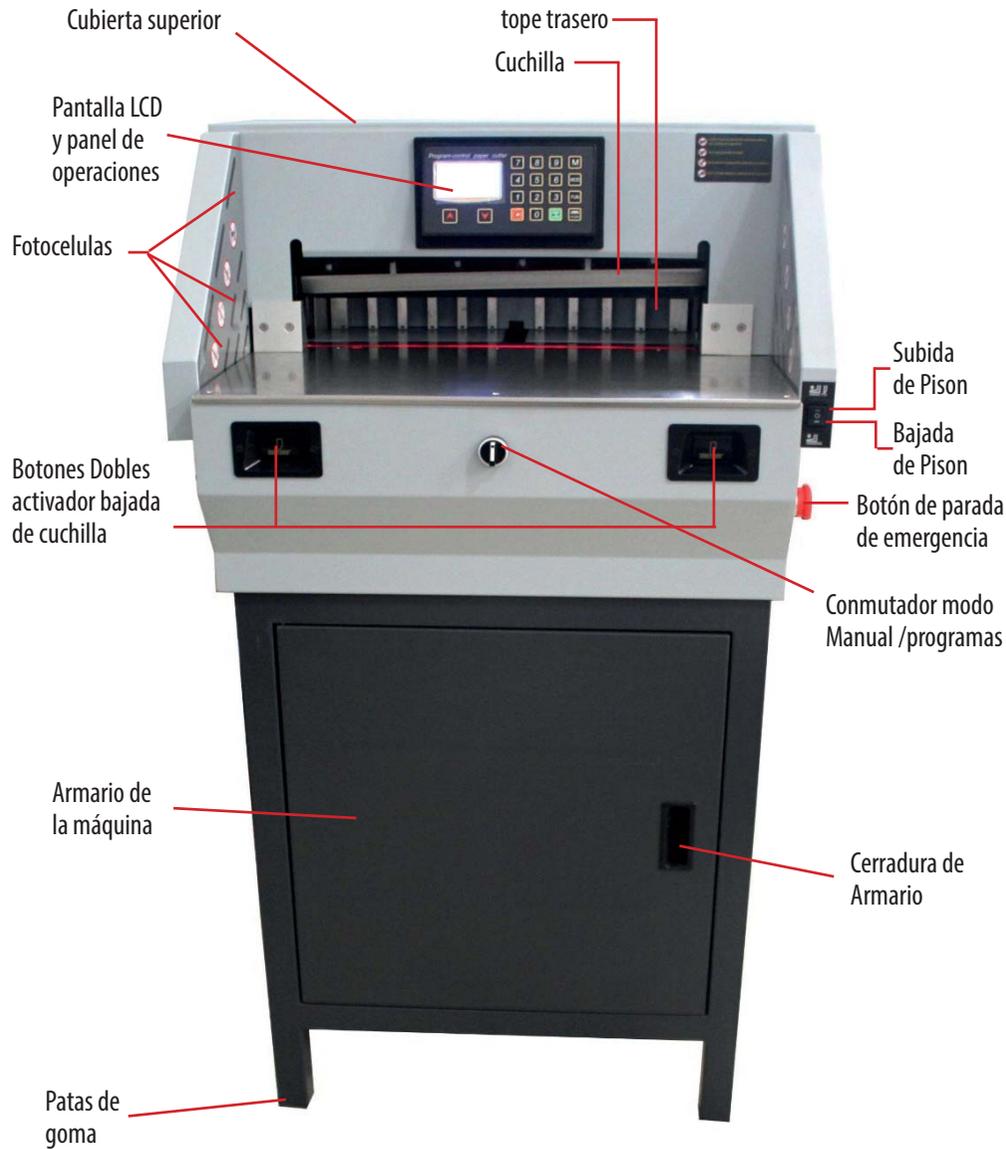
5. Figura operativa

Encienda la alimentación, abra el interruptor de aire y gire el botón de parada de emergencia para que la máquina llegue al estado de encendido. A continuación presione el botón RESET, el tope trasero móvil se pondrá en funcionamiento. El funcionamiento adecuado es el siguiente: Colóquese en frente y en medio de la máquina, de cara a ella controle los botones con los dedos izquierdo y derecho, como se muestra en la imagen.



Capítulo II Breves instrucciones de la máquina.

1.Descripción de las piezas de la máquina



2-2 Ajuste de la cuchilla de corte

- Cortar la electricidad.
- En primer lugar, ajuste bien la profundidad de la hoja de la cuchilla (ajuste el rango de profundidad cerca de 2-3mm) o cambie el lado del listón de corte (cuadradillo) si ve que el corte no es bueno.



- Desmonte los tornillos de retención de ambos lados de la cubierta superior, y a continuación retire ésta.



- Afloje los siete tornillos de fijación M6 que fijan la cuchilla al portacuchillas, ajuste los tornillos eportacuchillas hasta que el filo de la cuchilla corte sobre el cuadradillo de plástico rojo unos 0,3-0,5mm.



- Apriete los tornillos de fijación en el portacuchillas, coloque la cubierta superior y luego atornille.
- Utiliza un trozo de papel para hacer un corte de prueba. Si no se puede cortar por completo, puede reajustar de acuerdo con los procesos anteriores

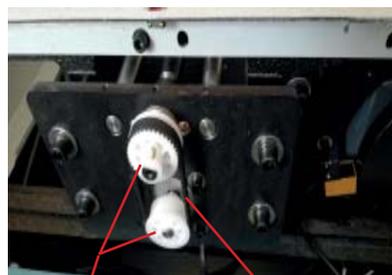
2. Ajustes básicos

2-1 Comprobación y ajuste de dimensiones

- Corte la electricidad.
- Quite la tapa posterior. Compruebe si hay algún material extraño en el tornillo sin fin que realiza el avance retroceso del tope trasero.



- Extraiga la carcasa frontal y verifique visualmente el motor paso a paso y compruebe que las poleas y la correa sincrónica estén fijadas con normalidad (no haya excesiva holgura, los dientes o piñones de no presentan daños, etc).



Poleas

Correa de distribución

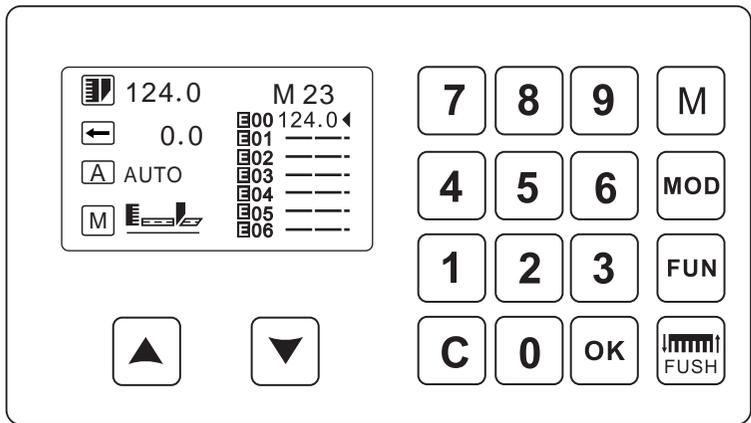


Tornillo de retención

- Ajuste el chip de soporte en el tornillo, y puede moverlo hacia adelante y hacia atrás hasta que la dimensión coincida con la dimensión de la escala de medición, luego bloquee firmemente el tornillo de retención.

ESPECIFICACIONES

	JDC R460/E460R	JDC R490/E490R
Accionamiento:	Automático - Eléctrico	
Seguridad:	Sistema de fotocélulas	
Control:	Digital Programable, (por teclado)	
Luz de corte:	460mm	490mm
Altura de corte:	60 mm.	80mm
Profundidad máxima de corte:	460 mm.	490mm
Precisión:	±0.3mm	
Corte mínimo:	40 mm.	
Accionamiento del pisón	Automático	
Accionamiento escuadra	Automático	
Longitud de mesa detrás de la cuchilla	460mm	490mm
Long. delante cuchilla	235mm	260mm
Indicador óptico de línea de corte:	Sí	
Soporte:	Mueble	
Tensión y Potencia:	1230W/220v/50Hz	1280W/220v/50Hz
Dimensiones:	848x674x1215 mm	910x762x1227mm
Peso:	130kg	150kg



- OK** Confirmar y almacenar valores numéricos
- M** Mostrar valores programados
- FUSH** Modo de expulsión y reinicio
- C** Modificar y cancelar
- MOD** Cambio de Modos
- Avanzar / Retroceder / Seleccionar** (Arrow buttons)
- 1** Valores numéricos 0-9
- FUN** Tecla de función

FUN + **▼** Combinación de teclas que accede a la pantalla Ajuste fino de la cuchilla

M Presione la tecla **M** para visualizar los datos introducidos, entre en modo automático. Presionando la tecla **M** sin soltarla (1 o 2 seg), podrá modificar y seleccionar programas de corte, del 1-100 (M 00-99), introduciendo su número o desplazarse por una lista arriba y abajo con los botones **▲**/**▼**.

MOD Presione la tecla **MOD** para cambiar entre modo manual, automático y modo Divisor. Puede volver al modo manual presionando cualquier número si el modo de corte está activado en modo automático o Divisor. Presione **C** para entrar en el modo de modificación. Luego presione **OK** para almacenar la opción y salir.

Nota: Cada vez que introduzca una medida, debe añadir un 0 al final. Por ejemplo, si desea cortar 460 mm, debe ingresar 4600, luego presionar ok. Si desea cortar 46mm introduzca 0460 y después de pulsar OK.

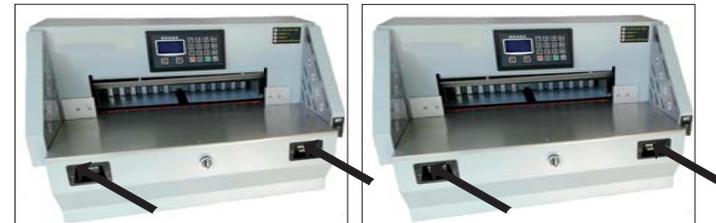


3) Comenzar a cortar una vez introducido el tamaño de corte. Para ello presione la doble botonera de corte al mismo tiempo (activadores de bajada de cuchilla - pág 8).

Después de eso, el pisón y la cuchilla bajaran hasta cortar, si observa que el papel no está derecho, deje de presionar la doble botonera de corte y presione **▲** + **▲** + **RESET** **▼** para hacer que el pisón y la cuchilla regresen a su posición inicial. Una vez que haya confirmado que el papel está bien colocado, presione la doble botonera de corte para terminar de cortar completamente.

Comenzar a cortar después de que se ingresa el tamaño. Presione dos botones CORTAR al mismo tiempo. Después de eso, el papel y la cuchilla bajaran. Si encuentra que el papel está paralelo, deje de presionar la doble botonera y presione **▲** + **▲** + **RESET** **▼** para hacer que el pisón y la cuchilla regresen a su posición inicial. Una vez que haya confirmado que el papel está bien colocado, luego presione presione la doble botonera de corte para terminar de cortar por completo.

Presiona **▲** + **▲** Presiona antes de cortar



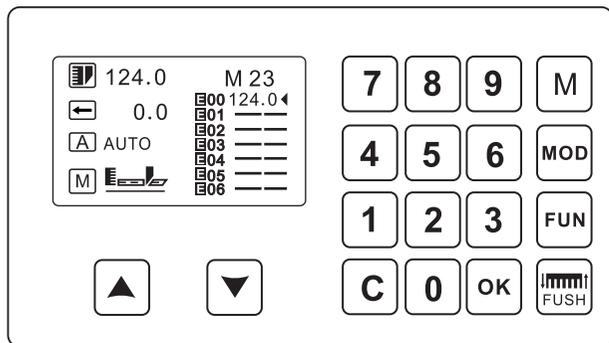
La máquina ofrece diferentes resultados en función del modo de corte que esté utilizando.

a) En modo **manual** (M), puede programar la máquina para que expulse su documento después de cada corte presionando el boton de extracción de papel **FUSH** después de finalizar el corte, el tope trasero empujará hacia fuera el papel automáticamente.

b) En modo **automático** (A), si no configura la extracción de papel automática después del corte, el tope trasero se movera hasta el siguiente paso.

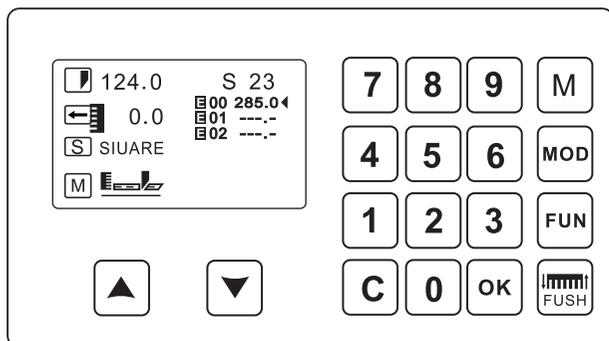
Coloque los libros o resma de papel a cortar paralela a la línea de corte y ajustado al tope trasero, proceda al corte, una vez terminado el primer corte, pasará al siguiente paso de corte si presionamos el botón de extracción de papel **FUSH**.

c) En modo **Divisor**, después cortar el primer paso, el tope trasero empujará inmediatamente a la segunda división de tamaño. El resto de pasos se realizará de la misma forma hasta que el papel se corte por completo.

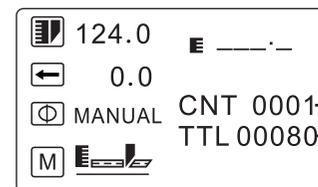


Modo Divisor

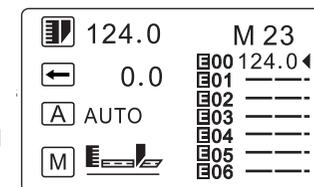
El modo Divisor permite establecer un corte inicial y repetidos cortes a una distancia establecida a partir del primer corte. Presione la tecla **MOD** hasta cambiar a modo **Divisor S**. Pulse la tecla **C** para eliminar y configurar el tamaño total a 285mm. Después presione **C** para borrar y añadir otro tamaño de corte a 50 mm, Luego presione y presione **OK** para hacer que el tope trasero empuje el papel hasta la posición total E00 de 285 mm. Después pasará al siguiente paso de corte E01 cortando a 50mm cada vez que repetamos la orden.



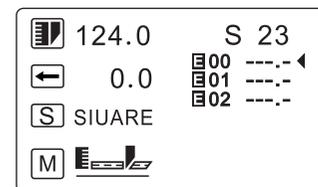
2) Coloque los libros o resma de papel a cortar con la zona de corte paralela a la línea de corte y haciendo cuadrados con el tope trasero.



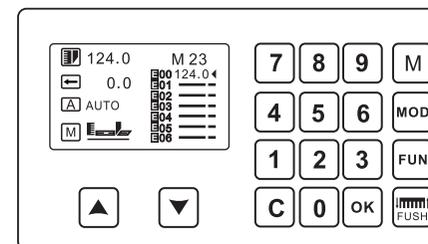
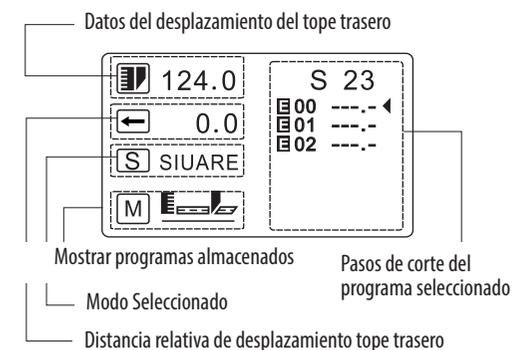
Pantalla Modo Manual



Pantalla Modo Automático



Pantalla Modo Divisor



Capítulo III Función Básica

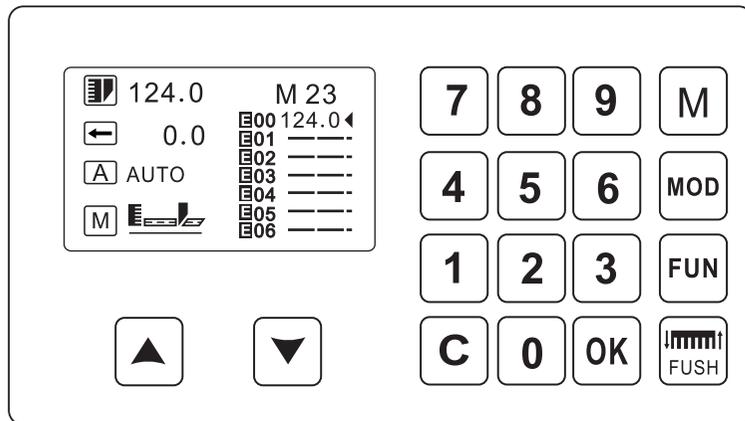
1. Función Básica

1) Arranque la máquina (460Z/460ZD)

- Antes de utilizar la máquina, revise cuidadosamente el contenido descrito anteriormente. Luego retire las cosas de la máquina y límpiela.
- Introduzca el enchufe en una toma AC220V.50HZ.4K.



- Coloque el interruptor de protección en la posición ON.
- La pantalla se iluminará y la luz roja de corte se hará brillante. La máquina podrá ser configurada después de la calibración automática del tope trasero.

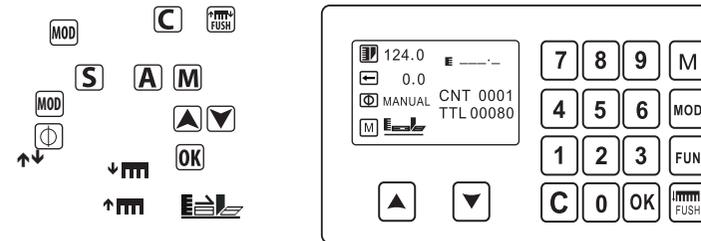


1) La guillotina dispone de 3 modos de avance del tope trasero, encargado de desplazar el papel. Tomando como ejemplo un desplazamiento de 285mm.

Modo manual

El modo manual es el modo prioritario. Mientras gire el **Conmutador modo Manual /programas** (ver pág 8), el modo se cambiará a estado **manual** (M) y mostrará cualquier modo anterior. Cuando se encuentre en modo **Divisor Automático**, solo presione (MOD) para cambiar a modo **manual** (M) de forma automática.

- Gire el conmutador hacia la derecha. El medidor de movimiento se moverá en la dirección mostrada por la flecha ↓mm. El tope trasero se desplazará 0.1mm cada rotación. Se mueve rápidamente si sigue presionando el botón
- Gire el conmutador en sentido contrario a las manecillas del reloj. El tope trasero se moverá en la dirección que muestra la flecha ↑mm. El desplazamiento será de 0.1 mm cada rotación. Si sigue presionando el botón el desplazamiento será más rápido
- Suponiendo que el tope trasero actual está en la posición de 300 mm, si se mueve 0,1 mm en cada rotación hasta obtener la posición de 285 mm. La pantalla de cristal muestra:



Modo Automático

Presione la tecla (MOD) para cambiar a modo **Automático** (A). La pantalla LCD mostrará siete filas de datos en blanco o programas (permite almacenar hasta 100 programas de corte, visualizándose 7 pasos en blanco). Pulse (M) sin soltar, introduzca el número de programa hasta que el cursor se ilumine. Elija el programa cambiando con botones (▲) (▼). Por ejemplo, presione (M) sin soltar, luego teclee 23 hasta que el cursor brille. Presione (M) o (OK) para seleccionar este programa de corte, o con los botones (▲) (▼) para seleccionar M23. Si solo aparece una línea de puntos en el display significa que el programa está vacío, pulse la tecla (C) para introducir las dimensiones. Configure el tamaño de corte a 285mm, presione (M) o (OK) para almacenar el valor, luego configure las siguientes dimensiones. El resto de valores se pueden configurar de la misma forma.

Después de finalizar el ajuste del programa, cambie la tecla para seleccionar 285.0 y presione (OK) para hacer que el tope trasero empuje el papel hasta la posición M1 285mm automáticamente. Pulse la tecla (FUSH), se mostrará en pantalla el modo (A) (FUSH), eso significa que el tope trasero no empujará el taco de papel automáticamente después del corte. Presione (FUSH) una vez más y visualice (A) (FUSH) eso significa que el tope trasero empujará el taco de papel automáticamente después del corte.