

Prensa transfer neumática ArkiPress 4050PSI



Plancha plana de sobremesa fabricada en sólido acero con un área de plato de 40x50cm, diseñada para la personalización de textil y objetos planos personalizables.

Dispone de control de Tiempo y Temperatura Digital. Alarma Automática. Acomoda materiales de hasta 53mm de espesor. Presión ajustable para adaptarse a diferentes materiales. Botón de parada de emergencia. Carro inferior extraíble y plato superior con apertura lateral para una fácil manipulación.

Características:

- Tipo de Máquina: Neumática automática
- Controlador: Digital de Tiempo y Temperatura.
- Voltaje: 110V / 220V
- Potencia: 2,2kW
- Intervalo de tiempo: 0-999seg.
- Max. Temperatura: 245 °C (473 °F)
- Área del plato: 400 mm x 500 mm (16 "x 20")
- Plato inferior: extraíble
- Platos opcionales: SI 127x127mm, 177x381mm, 127x457mm, 304x355mm y plato para calzado.
- Compresor de aire: requerido
- Presión máxima: 10kg/cm² or 140PSI
- Grosor máximo de material transferible: Hasta 53mm
- Peso bruto 67kg
- Tamaño del paquete 820mm x 500mm x 550mm



1. Manómetro (Regulador de presión)
2. Interruptor
3. Controlador con pantalla LCD
4. Plato superior (plato caliente)
5. Almohadilla de silicona
6. Plato inferior
7. Asa bandeja extraíble
8. Brazo giratorio
9. Ajuste de altura de plato
10. Pies con soportes de goma
11. Botón de apertura de emergencia
12. Doble botón de activación
13. Regulador de velocidad del pistón



Instrucciones:

- Conecte el enchufe de alimentación, encienda el interruptor de encendido (1), cuando las luces indicadoras se enciendan, entonces ya puede establecer la temperatura y el tiempo deseado.
- Después de realizar los ajustes, debe esperar a que la plancha alcance la temperatura programada, (tarda unos 15 minutos en alcanzar los 200° Celsius)
- Tire del brazo giratorio (8) de la plancha hasta desplazar completamente el plato superior hacia un lado.
- Para colocar los objetos a transferir en el plato inferior, tire del asa (7) extrayendo la bandeja del plato inferior,
- Ajuste la presión adecuada con el manómetro (1) y la altura de plato actuando sobre el regulador (9), sin pasarse.
- Cuando la máquina alcance la temperatura configurada, coloque el plato superior sobre el material y pulse el doble botón Activación (12). La máquina empezará a actuar mientras comienza la cuenta atrás del tiempo especificado. Cuando finalice el tiempo, la máquina emitirá una señal sonora, y se abrirá pudiendo retirar el material.
- Puede abrir la plancha antes de tiempo o en caso de accidente utilizando el botón de apertura de emergencia (11)

Operaciones:

Con la plancha conectada y encendida, dirijase al display LCD



2º Pulsa **SET** y las teclas ▼▲ para configurar la temperatura



3º Pulsa **SET** y las teclas ▼▲ para configurar el tiempo



4º Pulsa **SET** para finalizar el ajuste. Abra la plancha, coloca objetos. Pulse el doble botón



5º Cuando oiga la señal sonora se abrirá el plato superior, desplácelo lateralmente y extraiga el plato inferior para retirar los productos



6º Para borrar la configuración establecida. Realice una pulsación larga del botón **RESET** para limpiar la configuración



Advertencia:

- Para conseguir resultados óptimos es importante ajustar temperaturas y tiempos a las instrucciones del fabricante del material a transferir. Siempre realice pruebas previas.
- Para sublimar objetos gruesos o delicados modifique la altura de cierre del plato superior mediante el accionamiento del Ajuste de altura de plato (9).
- No se incluye el tubo de conexión del manómetro al compresor ya que depende del tipo de conexión del compresor.
- Cumpla escrupulosamente las medidas de seguridad, es importante retirar el plato superior por completo antes de colocar los objetos, ya que cualquier fallo en el suministro eléctrico o del compresor puede provocar la bajada repentina del plato superior atrapando al operador.

Problemas y soluciones:

Problema	Causa/Solución
<i>La plancha no enciende</i>	El conector eléctrico está suelto o el fusible roto
<i>Difícil ajuste de presión</i>	Lubrica con aceite mineral la tuerca del regulador de presión
<i>No calienta</i>	Fallo en el controlador / resistencia térmica / relé
<i>Difícil apertura del plato</i>	Afloje el regulador de presión en sentido contrario a las agujas del reloj
<i>No suena el aviso acústico</i>	Fallo en el controlador / temporizador