

Tren curado DTF



Aplicador de polvos, curado y
rebobinado de película DTF

MANUAL DE USUARIO

Prefacio

Gracias por su elección de nuestra serie de IMPRESORAS DTF y hornos IMPRIMIT. Proporcionaremos calidad y servicio después de la venta. A partir de nuestros productos originales los ingenieros de investigación y desarrollo combinaron las ventajas de éstos con otras nuevas y desarrollaron nuevos modelos de máquinas.

Leer y seguir el contenido de este manual antes del primer uso lo ayudará a comprender mejor que el uso de una impresora mantendrá su nueva impresora funcionando bien para uso futuro, siempre tendrá los mejores resultados de impresión y cuanto más sepa sobre su impresora, más estable. Puedes usar tu impresora.

Si encuentra algún problema en el proceso de uso, comuníquese con el personal de servicio de ARKIPILOT para su reparación. El personal de servicio de Arkiplot le brindará un excelente servicio posventa, asegúrese de completar el trabajo de mantenimiento de acuerdo con las disposiciones de mantenimiento de este manual en horario.

Este manual brinda información sobre todos los tipos de impresoras como este, y las instrucciones en este manual pueden diferir de la configuración real de la impresora que compró, dependiendo de la impresora que realmente reciba.

Este manual es parte de la impresora y, si se vende o se presta, entregue este manual al propietario.

Todo el contenido de este manual es el contenido más reciente en el momento de la publicación, y ahora no habrá más avisos de los cambios.

Nota: Lea detenidamente este manual antes de utilizar la máquina. Le ayudará a poner en funcionamiento ésta, a prolongar su vida útil y a la eficiencia del trabajo.

Contenido



I Producto, Introducción

La máquina secadora de polvo agitador A3 es un producto bien desarrollado de nuestra empresa, el producto es adecuado para la industria de la publicidad y la impresión digital, el producto es rentable, tiene una estructura razonable, es fácil de operar, hermoso y generoso para sus necesidades, para que pueda mejor use este producto, lea y siga el contenido cuidadosamente.

II. Lista de configuración y los principales parámetros técnicos.

1 Voltaje de entrada nominal: $\sim 220\text{ V} \pm 5\%$ 50 HZ

2 Potencia de entrada: 800W

3 Dimensiones del equipo: 850*500*580(mm)

4 Tamaño del paquete del producto: L780*W610*H710(mm)

5 Peso neto: 35Kg

6 Peso bruto: 45 kg

7 Ancho efectivo del equipo: 380 mm * longitud ilimitada

8 Tamaños de película comunes: bobina de 300 * 100 m

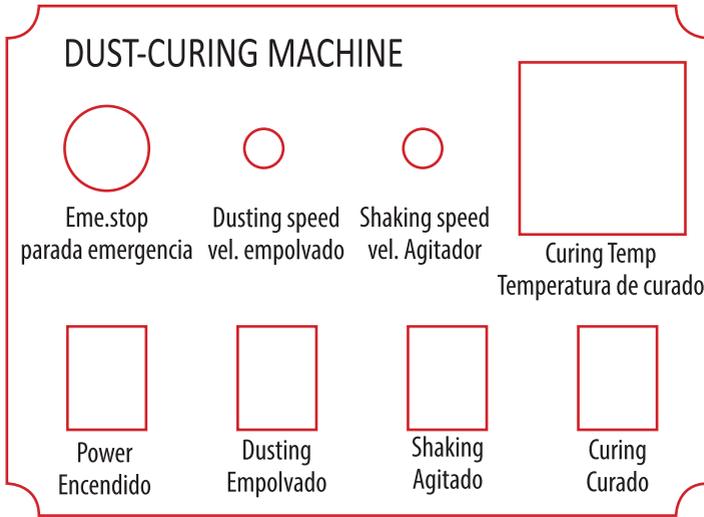
9 Medios adecuados: tela, cuero, nailon, fibra química, tela, trajes de baño, EVA, PVC, etc.

10. Elementos generadores de calor: tubo de calor de fibra de carbono infrarrojo

11 Estructura de distribución de polvo: el motor impulsa el cepillo para girar el polvo de fusión en caliente fuera de la caja de polvo

12. Dispositivo de agitación de polvo: el motor impulsa el agitador de polvo para batir la película y limpiar el exceso de polvo termofusible.

III. Panel de control.



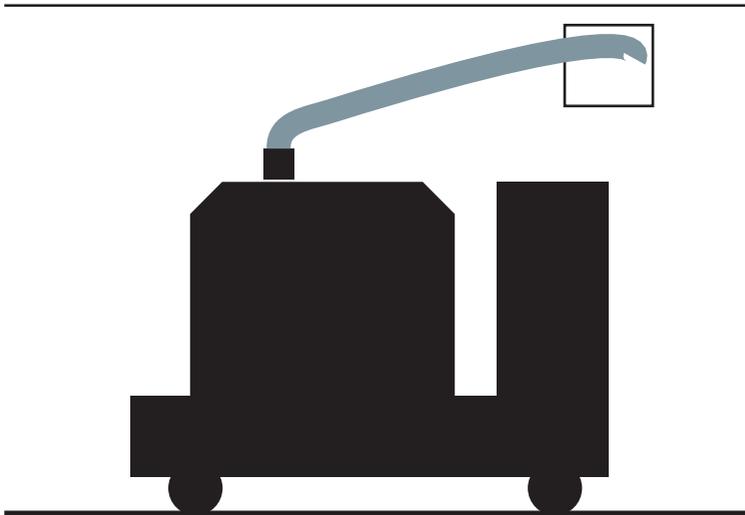
- 1 La protección de **parada de emergencia** se usa para detener el equipo en caso de una situación anormal, y su mecanismo de trabajo es cortar la fuente de alimentación del equipo para detener la máquina en caso de emergencia.
- 2 El mecanismo que controla la velocidad del motor de empolvado **Dusting Speed** ajustando el voltaje de trabajo del motor, y la velocidad de giro del motor impulsa el cepillo para dispensar más o menos polvo DTF, a fin de lograr los diferentes efectos requeridos por el producto.
- 3 La velocidad de giro del agitado o sacudido del polvo DTF se ajusta a través del controlador **Shaking Speed** que ajusta la velocidad del motor para sacudir los polvos DTF con más o menos fuerza para aplicar la cantidad de polvo adecuada según diferentes requisitos de efectos.
- 4 **Curing temperature** Temperatura de curado: esta función ajusta la temperatura de trabajo del área de secado, debido a los diferentes entornos de trabajo y los medios del producto tienen diferentes requisitos para la temperatura de curado, el uso real del producto y las características del material deben ajustarse de acuerdo al producto.
5. **Power** Alimentación: interruptor de control de alimentación del dispositivo.
6. **Dusting** empolvado: este es el interruptor de control de función del motor de esparcimiento de polvo;
7. **Shaking** Agitador: este es el interruptor de control de función del motor de agitado del polvo DTF.
8. **Curing** curado: este es el interruptor de control de función que controla el trabajo de calentamiento en la zona de calor.

IV Pasos para su uso

1. Elija una fuente de alimentación adecuada de acuerdo con las normas y conecte la alimentación del equipo de acuerdo con el estándar y arregle el equipo.
2. Configure la impresora y coloque la película a través de la impresora y el agitador de polvo, y la película se combará moderadamente en la caja de polvo hasta la altura del sensor, y luego fíjela en el carrete del enrollador de acabado.
3. Añada polvos DTF a la cubeta con cepillo para tal fin, preste atención que la cantidad de polvos añadida no desborde la cubeta, simplemente que se sumerja el cepillo según corresponda. La duración normal de una carga de polvos aplicacada a una velocidad normal puede ser de un turno de 4 horas hasta tener que agregar más polvo;
4. Encienda el interruptor de polvo **dusting** y ajuste la velocidad de aplicación del polvo a la cantidad correcta de polvo con el mando **dusting speed**;
5. Encienda el interruptor de agitación del polvo **Shaking** y ajuste la velocidad de agitación del polvo a la velocidad adecuada con el mando **Shaking speed**;
6. Encienda el interruptor del curado **Curing** y ajuste la temperatura de curado a **100 °C**, el rango de ajuste de temperatura de curado recomendado es de 90 a 130 °C;
7. Cuando la temperatura de curado de la máquina sea constante, podremos empezar a imprimir, la máquina de agitación para la introduccion automática del modo de trabajo.

V Notas

1. El voltaje de la fuente de alimentación debe estar dentro de un rango razonable y la fuente de alimentación debe estar conectada a una buena conexión a tierra para garantizar una buena conexión a tierra del equipo para garantizar el funcionamiento normal y estable del equipo y la seguridad personal del operador;
2. El rango de fluctuación del voltaje de la fuente de alimentación de este equipo debe ser inferior a $\pm 5\%$, el voltaje demasiado bajo afectará la eficiencia de funcionamiento del equipo, el voltaje demasiado alto acortará la vida útil de los componentes clave del equipo, se recomienda a los usuarios que tengan las condiciones para instalar un **regulador de voltaje**.
3. Desenchúfe el horno si no se usa durante mucho tiempo (más de 3 días).
4. Este producto debe instalarse en un plano nivelado horizontalmente para garantizar que el equipo trabaje de forma estable y sin vibraciones, después de ajustar la posición, fije las ruedas de freno.
5. El lugar de instalación debe estar bien ventilado, ya que el trabajo de la máquina agitadora de polvo producirá humo y una gran cantidad de vapor de agua, se recomienda complementar la máquina con un extractor de humos o instalar un purificador de aire. **Esto es muy importante:** el polvo DTF termofusible es sensible al vapor de agua y la temperatura, un ambiente libre de humedad y a temperatura correcta reduce la tasa de fallos del equipo y mejorar la estabilidad del producto.
6. La calidad del producto acabado requiere la temperatura y velocidad de trabajo adecuada. Unas buenas condiciones ambientales pueden aumentar significativamente la vida útil del equipo y producir un producto más estable.



VI Resolución de problemas generales

Problema	Pasos	Vídeo
La máquina no funciona	<ul style="list-style-type: none">• La máquina no está encendida• Mal contacto del circuito	<ol style="list-style-type: none">1.- Comprobar y encender2.- Compruebe el circuito y restaurarlo a su estado normal
Espolvorea polvo sin polvo	<ul style="list-style-type: none">• El cepillo de dispersión del polvo está atorado• El eje del motor está flojo, no está apretado y no gira el cepillo	<ol style="list-style-type: none">1.- Limpiar el polvo de la caja de polvo y resolver el problema de ventilación en el lugar.2.- Apriete los tornillos del eje.
Funcionamiento anormal del enrollador de film	<ul style="list-style-type: none">• Agregar demasiado polvo conduce a acumulación y bloqueo del sensor .• Sensor suelto o posición anormal.• Fallo del circuito.	<ol style="list-style-type: none">1.- Limpie el exceso de polvo en caliente.2.- Recoloque la posición del sensor3.- Reparación de circuito