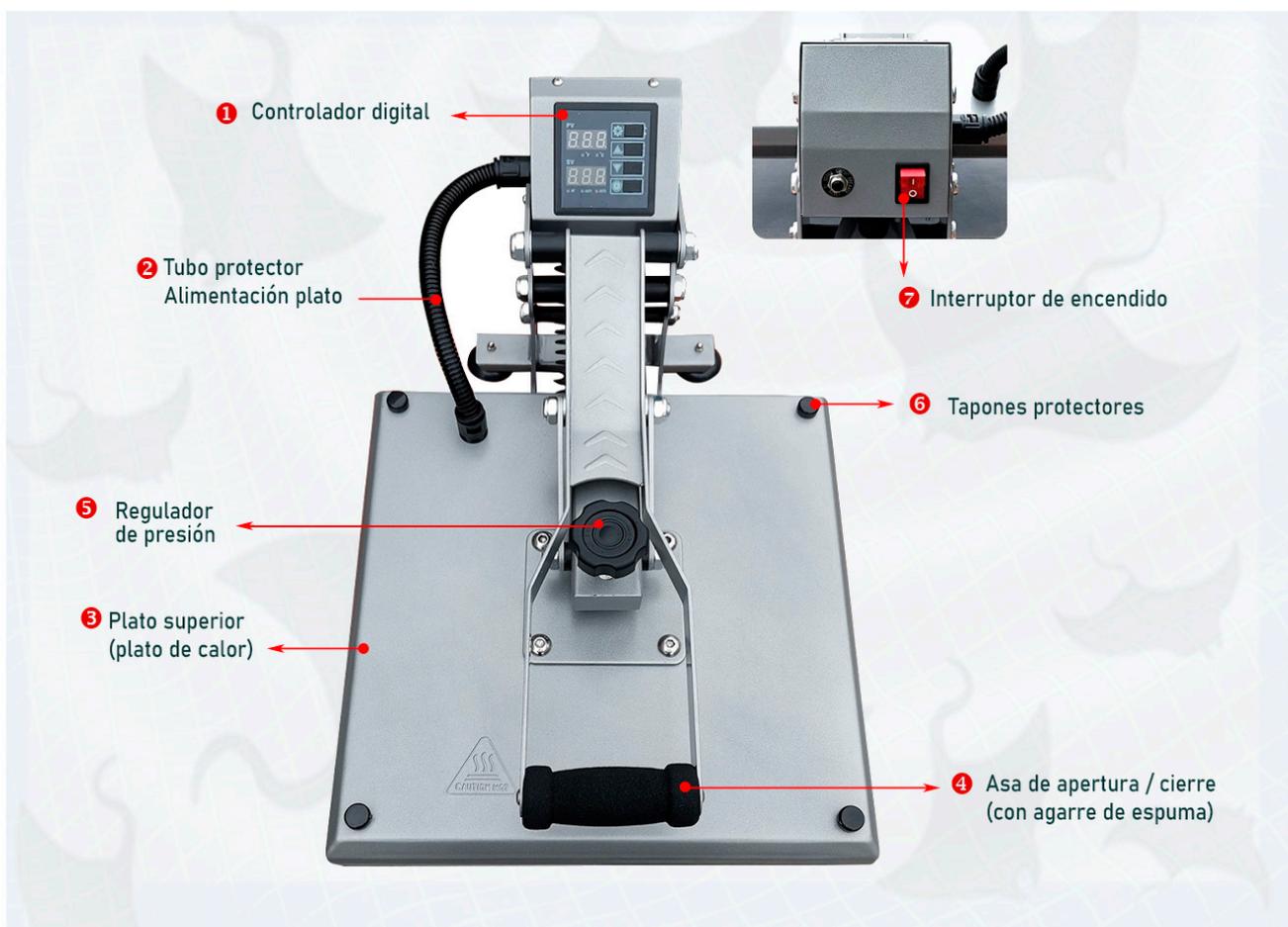


Prensa transfer manual ArkiPress MHP3809

Plancha manual plana de sobremesa sencilla y económica fabricada en acero sólido y ligero con un área de plato de 40x50cm, diseñada para la personalización de textil y objetos planos personalizables.

Dispone de control de Tiempo y Temperatura Digital. Alarma Automática. Exactitud de lectura de temperatura $\pm 5^{\circ}\text{C}$. puede mostrar temperaturas en grados $^{\circ}\text{C}$ (celsius) o $^{\circ}\text{F}$ (Fahrenheit).

Al alcanzar el tiempo programado, la máquina emite un sonido para avisar al operario del fin de tiempo de planchado. La temperatura y el tiempo son controlados mediante un controlador electrónico. Recubrimiento de superficie antiadherente.



Especificaciones técnicas:

- Tipo de plancha: Apertura tipo libro hasta 35°
- Tamaño de plato: 38x38cm
- Máximo grosor del material soportado: 2cm.
- Chasis: Estructura robusta y ligera de acero
- Potencia: 1.4kW
- Presión: regulable manualmente mediante tornillo (5)
- Control: panel LCD digital (1)
- Electrónica: temperatura y tiempo controlados mediante controlador electrónico
- Temporizador: 0 a 999 seg
- Temperatura máxima: 232°C
- Precisión de temperatura: $\pm 0,5\%$
- Voltage: 220v
- Consumo máximo: 1400w
- Dimensiones: 59x42x34cm
- Dimensiones del embalaje: 60x42x34cm
- Peso: 19kg
- Peso del embalaje: 21kg
- Garantía: 1 año en piezas

Instrucciones:

- Conecte el enchufe de alimentación, encienda el interruptor de encendido, cuando las luces indicadoras se enciendan, entonces ya puede establecer la temperatura y el tiempo deseado.
- Después de realizar los ajustes, debe esperar a que la plancha alcance la temperatura programada.
- Para colocar los objetos a transferir en el plato inferior, tire del asa extrayendo la bandeja del plato inferior,
- Ajuste la presión manualmente apretando o aflojando el volante ajuste presión (5), configure temperatura y tiempo.
- Cuando la máquina alcance la temperatura configurada, coloque el plato superior sobre el material y baje el asa de apertura y cierre (4). La máquina empezará a actuar mientras comienza la cuenta atrás del tiempo especificado. Cuando finalice el tiempo, la máquina emitirá una señal sonora, proceda a levantar el plato subiendo el asa de apertura (4) hacia arriba y retire el material.
- Para eliminar las arrugas o la humedad de un material, efectúe un preplanchado, continúe colocando el diseño en papel o vinilo sobre el sustrato y cubra con una hoja de teflón.

Operaciones:

Controlador con pantalla LCD

P1 Temperatura

Pulsa **SET** y active **P-1** para configurar la temperatura con las teclas **▼▲** incremente o disminuya los grados.



Esta máquina no es adecuada para su uso por niños ni para procesar alimentos.

P2 Tiempo

Pulsa **SET** y active **P-2** para configurar el tiempo, con las teclas **▼▲** incremente o disminuya los segundos.

Pulsa **SET** para finalizar la configuración



Advertencia:

- Para conseguir resultados óptimos es importante ajustar temperaturas y tiempos a las instrucciones del fabricante del material a transferir. Siempre realice pruebas previas.
- Cumpla escrupulosamente las medidas de seguridad, es importante retirar el plato superior por completo antes de colocar los objetos, ya que cualquier fallo en el suministro eléctrico o del compresor puede provocar la bajada repentina del plato superior atrapando al operador.

Problemas y soluciones:

Problema	Causa/Solución
<i>La plancha no enciende</i>	El conector eléctrico está suelto o el fusible roto
<i>Difícil ajuste de presión</i>	Lubrica con aceite mineral la tuerca del regulador de presión
<i>No calienta</i>	Fallo en el controlador / resistencia térmica / relé
<i>Difícil apertura del plato</i>	Afloje el regulador de presión en sentido contrario a las agujas del reloj
<i>No suena el aviso acústico</i>	Fallo en el controlador / temporizador

Problemas y soluciones:

P: La prensa de calor se apaga durante el uso.

R: Esto podría ser el disparo del disyuntor térmico para la protección del circuito, deberá esperar unos minutos y volver a intentarlo. Si la máquina no se enciende, verifique tanto el interruptor de alimentación como el interruptor térmico; deberá reemplazar el interruptor de alimentación o el interruptor térmico después de solucionar el problema.

P: El temporizador no se inicia.

R: Esto podría ser una falla en el panel de control o una conexión suelta del interruptor de sincronización o una falla en la activación. Por favor contáctenos para repuestos y soporte técnico.

P: En modelos de apertura electromagnética no funciona correctamente.

R: Cuando la prensa de calor de apertura electromagnética no se abre automáticamente después del tiempo, asegúrese de presionar lo suficiente e intente de nuevo.

Si al terminar la cuenta regresiva, la placa calefactora sigue bajada sobre la alfombrilla de silicona, puede ser debido a una fuga de aceite en un amortiguador, puede comunicarse con nosotros para obtener ayuda.

Cuando el dispositivo magnético no funcione correctamente, siga las siguientes instrucciones.

I. Verifique el magnetismo del electroimán acercando un objeto de metal cuando la pantalla de control está sincronizando la cuenta regresiva.

II. Apriete la placa de metal redonda sobre la ubicación del electroimán un poco hacia abajo y hacia adelante. Puede que se haya movido de su posición correcta de apertura.

P: La pantalla del controlador muestra 000

R: Esto puede ser un problema con la pantalla del controlador o con el cable del sensor de calor. Si el cable del sensor de calor está dañado o desconectado, deberá reemplazar un cable nuevo. De todos modos, por favor contáctenos para soporte técnico.

P: Durante la aplicación de transferencia de calor o sublimación, la tasa de sublimación es baja o las transferencias de calor no se acumulan completamente en los sustratos.

R: Asegúrese de que la sublimación o la transferencia de calor se apliquen con la temperatura, el tiempo y la presión correctos. Tome un video o varias fotos y consúltenos si el problema no se resuelve.

P: Las transferencias se adhieren sobre la placa calefactora.

R: Las transferencias, como el papel de transferencia de inyección de tinta oscura, se pueden apilar en la placa calefactora, debe usar una hoja de teflón para cubrir el papel de transferencia. Espere hasta que la placa de calentamiento se enfríe por completo e intente despegar el papel del borde con una rásqueta de plástico con cuidado de no arañar el plato.

P: Es difícil despegar el papel de transferencia de calor o el vinilo.

R: Asegúrese de que los materiales de transferencia de calor sean de pelado templado o frío, e intente despegarlos en consecuencia.

PARÁMETROS TÍPICOS:

Producto	Temperatura	Tiempo	Presión
Textil mezcla	198°C	35 seg.	Ligera (0,35MPa)
Tejidos de poliéster	200°C	35-60 seg.	Ligera/Media (0,35/0,55MPa)
Chromaluxe	200°C	75-90 seg.	Media (0,5MPa)
Placas de pizarra	200°C	45 seg.	Media (0,5MPa)
Azulejos de cerámica	200°C	7-10 min.	Ligera/Media (0,40/0,55MPa)
Tazas de cerámica	200°C	4-5min.	Fuerte (0,65-0,75MPa)
Plásticos	200°C	55-75 seg.	Media (0,5MPa)
Tablero MDF/ madera	200°C	60 seg.	Media (0,5MPa)
Alfombrillas para ratón	200°C	60-70 seg.	Media (0,5MPa)
Vidrio	200°C	5-7 min.	Media/Fuerte (0,5/0,75MPa)
Azulejos vitrificados	200°C	4-5min.	Media (0,5MPa)
Aluminio	200°C	60 seg.	Ligera (0,35MPa)

Tiempos y temperaturas orientativos, pueden variar en función de la impresora y la plancha.