



OLLADORAS

Maquinaria Auxiliar para Ollaos y Ojales



GROMMET Trio

Robusta máquina de perforado y colocación de ollaos. Fabricada en hierro fundido con acabado pintado, ofrece una potencia y precisión ideal para trabajar cómodamente durante largos períodos.

Aplicaciones:

- Ideal para aplicar ollaos en lonas.
- Ideal para aplicar ollaos en telas y banderas.
- Ideal para aplicar ollaos en plásticos.
- Ideal para aplicar ollaos en cartones, etc.

Características:

- Accionamiento: Manual por palanca con muelle de retorno.
- Estructura: Hierro fundido pintado.
- Nº Remachadores: 1 (intercambiable).
- Adaptadores incluidos: 6, 10 y 12mm
- Base: Anclaje de 4 puntos para una firme sujeción
- Dimensiones: 500x100x250mm
- Peso: 8Kg



Ø12mm



Ø10mm



Ø6mm



Consumibles:

Referencia	Producto	PVP	🛒 ≥ 100€
PM.OL.10.1000	Ollados Metálicos nº10 Pack 1000uds.	38,56 €	36,63 €
PM.OL.12.1000	Ollados Metálicos nº12 Pack 1000uds.	38,56 €	36,63 €

Precios sin incluir IVA. 🛒 ≥ 100 se aplicará en compras superiores a 100€ de base imponible



OLLADORAS

Maquinaria Auxiliar para Ollados y Ojales

GROMMET Trio

La olladora grommet Trio se puede trabajar de varias maneras, perforando y colocando el ollado en un solo paso directamente (más fácil de equivocarnos) o primero perforando en la posición exacta y posteriormente iremos colocando los ollados. Este método genera menos errores de posicionamiento y aunque tiene 2 pasos, son más rápidos que intentar en un solo paso taladrar y colocar el ollado en el sitio correcto con la presión adecuada.



Step 1: Make a hole

- Hacer todos los taladros



Step 2: Eyelet goes through the hole

- Introducir el ollado en el taladro hecho sobre el material



Step 3: Put them on the machine

- Colocar el material con el ollado sobre el molde inferior



Step 4: Put the washer on

- Colocar la arandela encima del molde en la posición correcta



Step 5: Press the hand

- Prensar con la olladora. Mejor si está atornillada al banco de trabajo.



Done!

- ¡¡Listo!! Colocado en su sitio exacto y con la presión adecuada

La calidad del ollado, también influye en el resultado final, hay ollados que son de chapa demasiado blanda y tienden a deformarse con poca presión.